



AQUALUX D 1828 weiss

Wasserverdünnbarer UV-Mehrschichtlack, weiss pigmentiert

VERWENDUNG:

Spritz- und gießfähiger UV-härtender Mehrschichtlack für die Beschichtung von Möbelteilen.
Weiss pigmentiert. Physikalisch antrocknend
Frei von Formaldehyd.

KENNDATEN:

Lieferviskosität: 40 - 50 Sekunden
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm

Topfzeit: nicht anwendbar

VERARBEITUNG:

Untergrund: geschliffene Furnier- und Massivholzteile

Vorbereitung des Untergrundes:

Vorschleif: Körnung K 150 bis K 280

Reinigung: gut entstauben

Applikation:

Applikationsart: Spritzen Druckluft, Airless, Airmix
Gießmaschine

Auftragsmenge: 80 – 100 g / m²
maximale Nassfilmstärke: 110 µm

Vorbereitung des Materials: Vor Gebrauch gut aufrühren.

Zusätze: kein

Applikationsviskosität: Spritzen
Lieferviskosität – falls erforderlich mit Wasser einstellen

Verdünnung: Wasser

AQUALUX D 1828

Trocknungsvorschlag
bei Normalklima:

bei erhöhter Temperatur:

- a) Ablüften: ca. 20 Minuten bei max. 35 °C Umluft oder
5 Minuten bei 70 °C im Düsenkanal
- b) Spezielle Härtung: UV-Härtung (Hg-Hochdruckstrahler 80 W / cm):
ca. 4 m / min / Strahler
- c) Rückkühlung: auf max. 25 °C Objekttemperatur

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Wasser (Metallteile mit wassermischbarer Verdünnung,
z. B. V 0508 oder V 0341-für Bandreinigung nachspülen,
um Rost zu vermeiden)

Weiterbehandlung
der Oberflächen:

Zwischenschliff mit Körnung K 320 bis K 400

LAGERUNG:

In verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen bis max. 25 °C in trockenen Räumen
6 Monate lagerfähig.

GEFAHRENHINWEISE:

Die Werte entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

SPEZIELLE HINWEISE:

Vor Frost schützen.

Aqualux D 1828 ist vor und während der Verarbeitung vor direktem UV- und Sonnenlicht zu
schützen. Vorstehende Angaben befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher
Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen
und Versuchen.
